

京都ビジネスパートナー交流会2008 技術アライアンスコーナー  
技術アライアンス情報シート

| 技術アライアンス情報       |  |
|------------------|--|
| 企業名              | 株式会社オプトン   |
| 資本金              | 87,930 万円  |
| 従業員              | 140 名  |
| 事業内容(扱い製品)       | CNCパイプベンダー、非接触三次元測定機、DDV型油圧サーボポンプ、ハンマリング式ハイドロフォーミング、NC制御装置 |
| 担当部署             | 購買部  |
| アライアンス(又は調達)分野   | 金属加工(鋳物、鉄、製缶、板金)<br>塗装、組付け                                 |
| アライアンス(又は調達品)の概要 | 図面支給による材料調達からパイプベンダー等の1式組付け、ASSY組付け                        |
| 条件等              | ロット2~10台   |
| 自社サイト            | <a href="http://opton.co.jp">http://opton.co.jp</a>        |
| 調達サイト            |  |
| 求める技術概要・得意分野     | 鋳物加工   |

| 技術アライアンス情報 その他調達項目                        |                    |     |           |     |            |     |              |     |
|---|--------------------|-----|-----------|-----|------------|-----|--------------|-----|
| = 今すぐ求めている = 将来的に求めている = 検討できる x = 求めていない |                    |     |           |     |            |     |              |     |
| 項目  | 小項目                | ランク | 小項目       | ランク | 小項目        | ランク | 小項目          | ランク |
| 1. 機器・設備設計~製作                             | ア) 自動組立機           | x   | イ) 自動検査装置 | x   | ウ) 治工具     |     | エ) その他( )    |     |
| 2. 金型設計~製作                                | ア) 樹脂成型            | x   | イ) プレス    | x   | ウ) ダイカスト   |     | エ) その他( )    |     |
| 3. 機械加工                                   | ア) MC加工            |     | イ) NC旋盤   |     | ウ) 手動式機械加工 |     | エ) その他( )    |     |
| 材 料                                       | 鋼・アルミ・FCD・FC・アルミ鋳物 |     |           |     |            |     |              |     |
| 4. 板金                                     | ア) 大型              |     | イ) 中型     |     | ウ) 小物      |     | エ) 精密板金      |     |
| 材 料                                       | 軟鋼                 |     |           |     |            |     |              |     |
| 5. 製缶                                     | ア) 大型              |     | イ) 中型以下   |     | ウ) 精密製缶    |     | エ) 厚さ( )mm以上 |     |
| 材 料                                       | 鋼                  |     |           |     |            |     |              |     |
| 6. 鍛造                                     | x                  |     |           |     |            |     |              |     |
| 7-1. 鋳造                                   | ア) 鋳鉄              |     | イ) アルミ合金  |     | ウ) 銅合金     | x   | エ) その他( )    |     |
| 7-2. ダイカスト                                | ア) アルミ・同合金         | x   | イ) 亜鉛・同合金 | x   | ウ) 銅合金     | x   | エ) その他( )    |     |
| 8. 表面処理                                   | ア) メッキ             |     | イ) 塗装     |     | ウ) 熱処理     |     | エ) その他( )    |     |
| 9. 成型                                     | ア) 熱可塑性            | x   | イ) 熱硬化性   | x   | ウ) その他( )  |     |              |     |
| 10. 樹脂機械加工                                |                    |     |           |     |            |     |              |     |
| 11. 電子・電機                                 | ア) 基板実装            |     | イ) 盤組立    |     | ウ) 機器組立    |     | エ) その他( )    |     |
| 12. 木型・木工                                 |                    |     |           |     |            |     |              |     |
| 13. ソフト設計                                 | ア) 組込系システム         | x   | イ) データ処理  | x   | ウ) IT通信    | x   | エ) コンテンツ系    | x   |
| 14. 試作加工                                  | ア) 設計含む            | x   | イ) 部品加工   | x   | ウ) 機器組立    | x   | エ) その他( )    |     |
| 15. 商品設計                                  | ア) 機械技術            | x   | イ) 電子技術   | x   | ウ) 光学      | x   | エ) その他( )    |     |
| 希望項目                                      | 高精度 安さ 提案力         |     |           |     |            |     |              |     |
| その他<br>具体的にご記入ください                        |                    |     |           |     |            |     |              |     |